

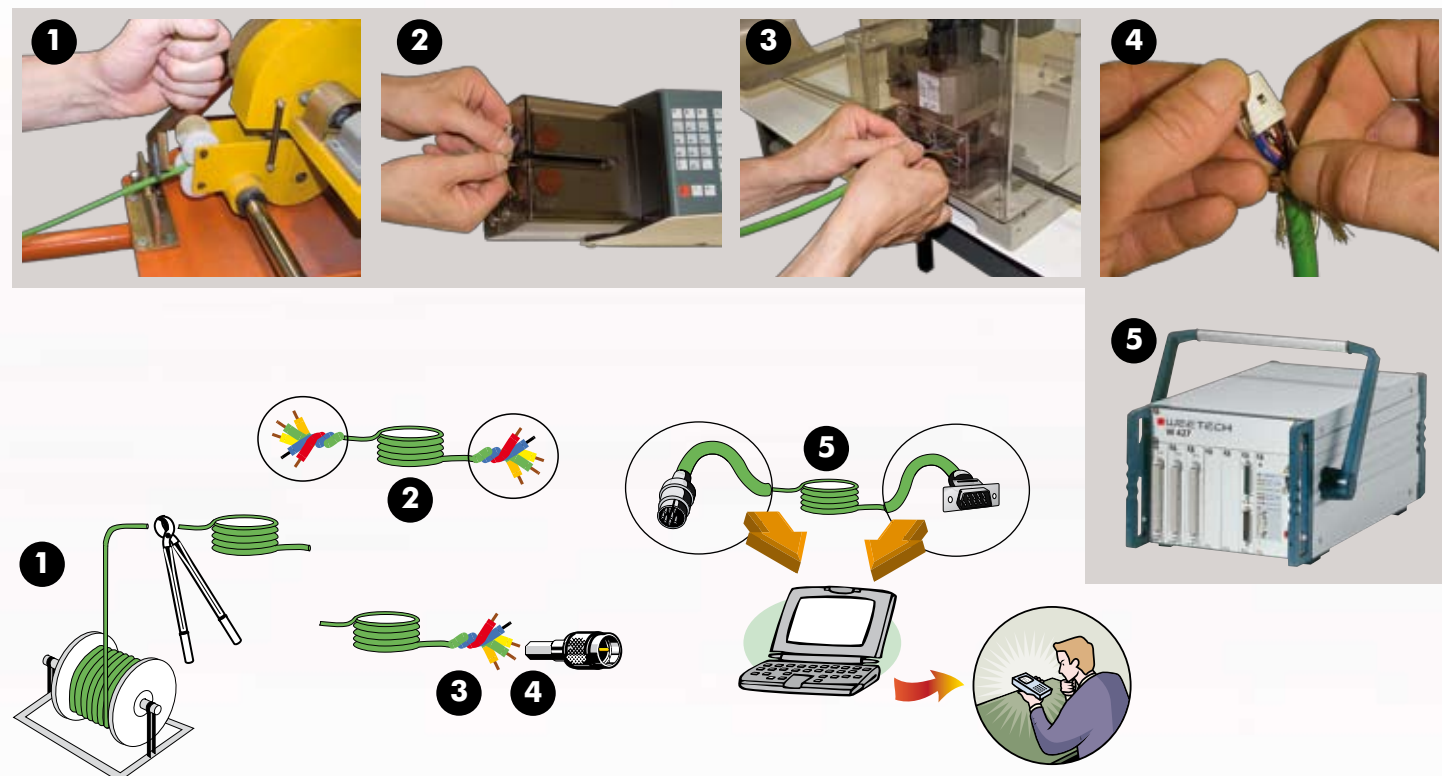
FLUSSO DI LAVORO STANDARDIZZATO

Una matassatrice provvista di apposito gruppo di taglio, esegue la prima fase di lavorazione misurando e tagliando il cavo alla lunghezza desiderata (1). La successiva operazione di spelatura dei conduttori (2) avviene impiegando una macchina spelafili computerizzata che garantisce una lunghezza di spelatura precisa e costante nel tempo. Si procede alla crimpatura del terminale richiesto sui conduttori (3) e all'assemblaggio del relativo connettore (4). Ultimato il cablaggio, il prodotto viene testato mediante l'uso di un sofisticato elettrosimulatore programmabile molto potente e versatile (5) che consente di eseguire una vasta gamma di test in funzione ai parametri richiesti dal cliente come, ad esempio, aperti, corti, isolamento in HV DC e HV AC, test dei componenti (resistenze, diodi, condensatori...), test di capacità (per cavi schermati e twistati) e così via.

STANDARDIZED WORKFLOW

In the first working step, with a proper unit, the cable is measured and cutted at the requested length (1). The following step, the stripping of the wires (2), is executed with the use of a computerized stripping machine that guarantees a precise and constant stripping. The workflow is proceeded with the crimping of the contacts on the wires and with the assembly of the crimped wires in the connector (3). At the end of the production the assembled cable is tested with a programmable electro-simulator (4), that allow a wide range of tests according to the parameters required by the customer such as, for ex., open, short, HV DC and HV AC insulation, components (resistors, diodes, capacitors), capacitance (for shielded and twisted-pair cables) and so on.

R.E. LO. S.r.l.

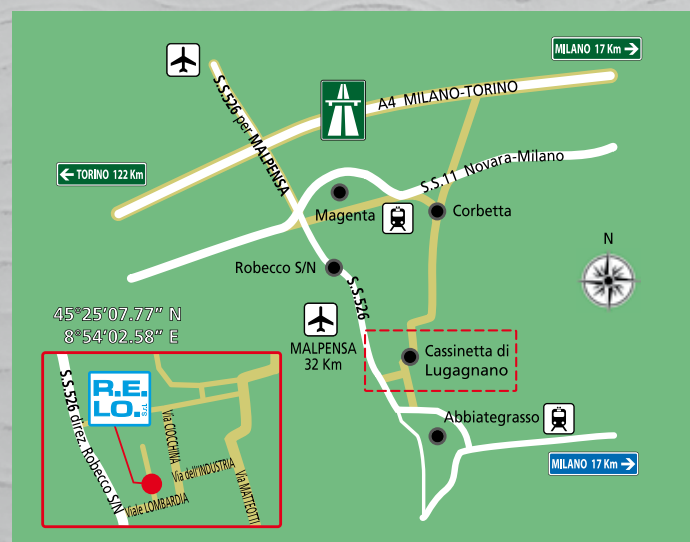


**R.E.
LO. S.r.l.** **CONNETTORI
e CABLAGGI**

Rappresentanze Elettroniche LOMbardia

Ufficio e deposito: V.le Lombardia, 16/E
20081 Cassinetta di Lugagnano (MI)
Tel. +39 02 36543537 - Fax +39 02 91973911
Cell. +39 348 4328903
email: info@relosrl.com - web: www.relosrl.com
Codice Fiscale e Partita IVA: 01228330153
Sede legale: C.so Lodi, 47 - 20139 Milano (MI)
Capitale sociale Euro 46.800 - R.E.A. Milano 846057
Registro Imprese Tribunale Milano N°150288

Partners:



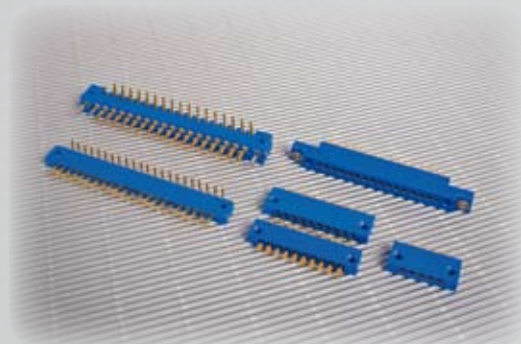
graphics & photos: www.simmetriecreative.com

CONNETTORI & CABLAGGI CONNECTORS & ASSEMBLED CABLES



**CONNETTORI COMPONENTI
CONNETTORI PER CIRCUITO STAMPATO
CONTATTI SPECIALI
CONNETTORI CUSTOM**

**MODULAR CONNECTORS
PCB CONNECTORS
SPECIAL CONTACTS
CUSTOM CONNECTORS**



**CABLAGGI DI SEGNALE
E DI POTENZA**

Cablaggi posa fissa
Cablaggi posa mobile
Cablaggi posa mobile alte prestazioni
Cablaggi trasmissione dati

**SIGNAL and POWER
cables**

Static installation
Dynamic installation
High performance dynamic installation
Data transmission cables



CONNETTORI & CABLAGGI



CONNECTORS & ASSEMBLED CABLES

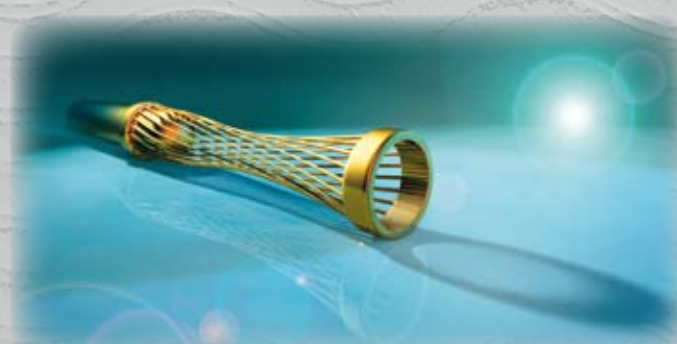


**CONNETTORI MS (MILITARY
STANDARD) E CIRCOLARI**

Connettori di segnale e di potenza
Per: automazione industriale
- macchine utensili - robotica -
elettromedicale - aerospaziale -
sistemi di collaudo - ferroviario

**MILITARY STANDARD AND
CIRCULAR CONNECTORS**

Signal and Power connectors
For: industrial automation - robot
- machine-tool - electromedical -
aerospatial - test systems - railways



CONTATTO HC AD IPERBOLOIDE

- Basso sforzo di innesto e disinnesto
- Bassa resistenza di contatto
- Alta portata
- Bassa inerzia agli urti ed alle vibrazioni
- Il contatto ad iperboloidi è presente solo nei connettori HYPERTAC

HC HYPERBOLOID CONTACT

- Low insertion-extraction forces
- Low contact resistance
- High current rating
- Low inertia to shocks and vibrations
- Hyperboloid contact available in Hypertac connectors only